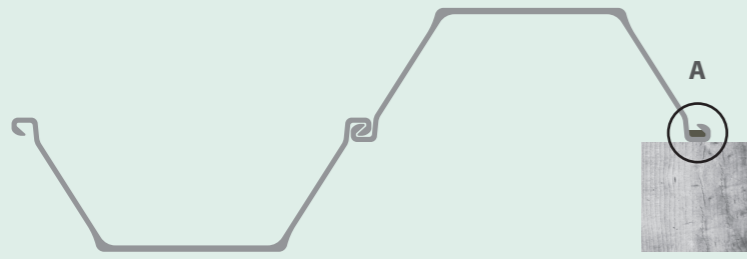


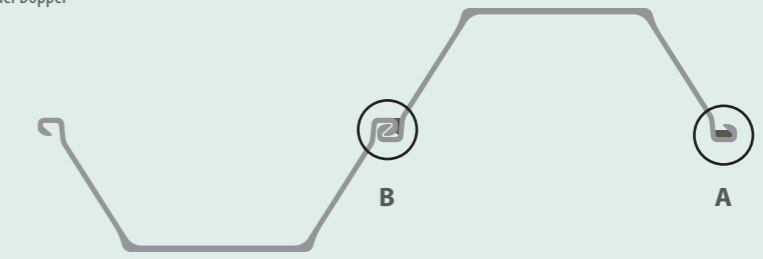
Larsen U-Bohle



A
Zunächst das vorseilende Schloss vergießen. Doppelbohle z.B. mit einem Holzblock abstützen.

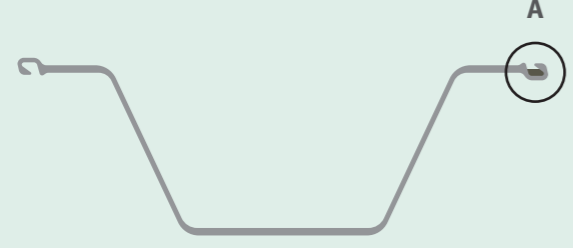


B
Anschließend auf der Belastungsseite den Schlossspalt der Doppelbohle von außen mit Steelant® vergießen.

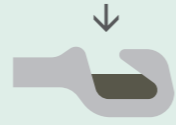


Rammrichtung →
Spundbohlen mit Steelant® werden mit dem verfüllten Schloss (A) vorseilend eingebaut.

Larsen Hutbohle

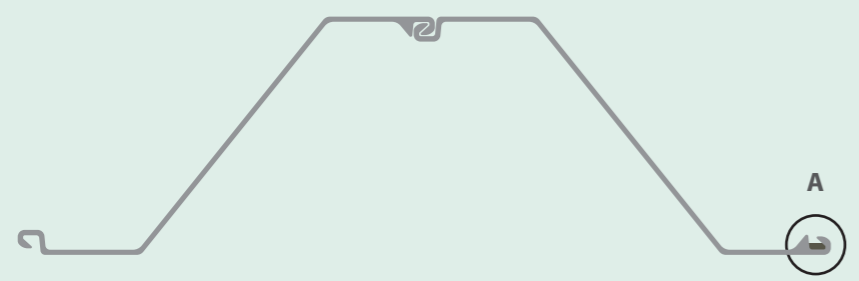


A
Zunächst das vorseilende Schloss vergießen.

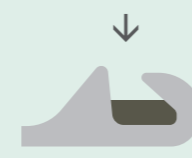


Rammrichtung →
Spundbohlen mit Steelant® werden mit dem verfüllten Schloss (A) vorseilend eingebaut.

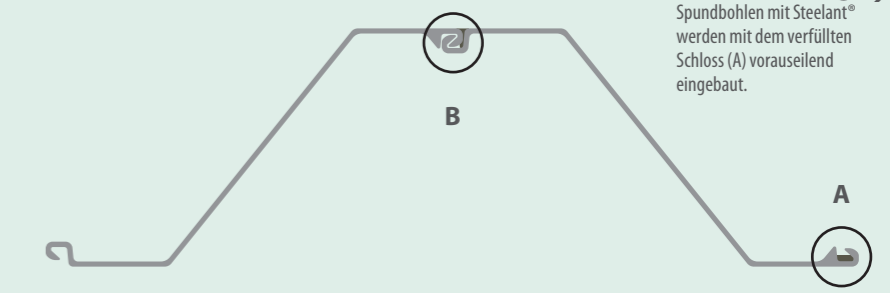
Larsen Z-Bohle



A
Zunächst das vorseilende Schloss vergießen.

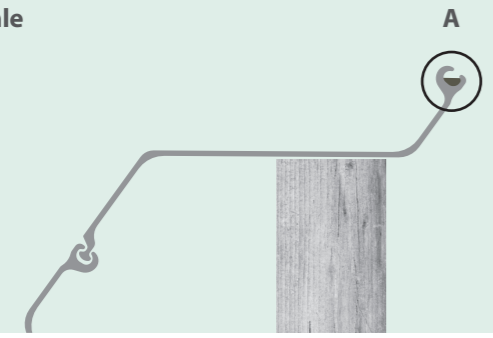


B
Anschließend auf der Belastungsseite den Schlossspalt der Doppelbohle von außen mit Steelant® vergießen.



Rammrichtung →
Spundbohlen mit Steelant® werden mit dem verfüllten Schloss (A) vorseilend eingebaut.

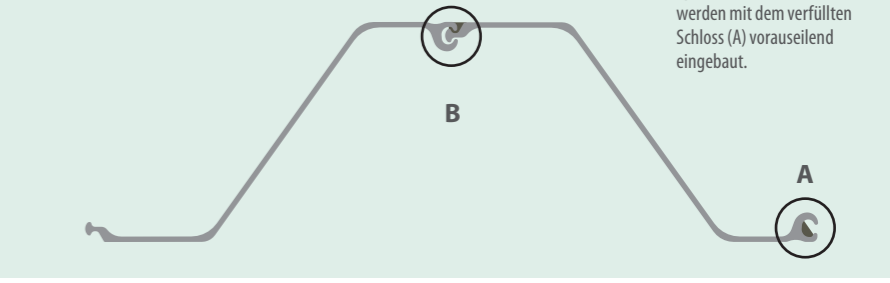
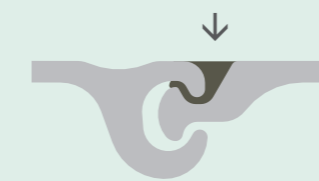
Ball & Socket Z-Bohle



A
Zunächst das vorseilende Schloss vergießen. Doppelbohle z.B. mit einem Holzblock abstützen.



B
Anschließend auf der Belastungsseite den Schlossspalt der Doppelbohle von außen mit Steelant® vergießen.

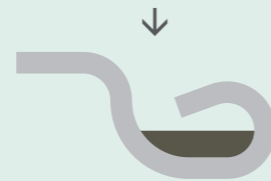


Rammrichtung →
Spundbohlen mit Steelant® werden mit dem verfüllten Schloss (A) vorseilend eingebaut.

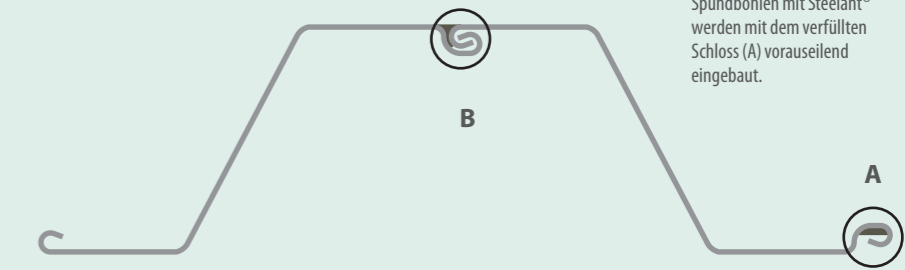
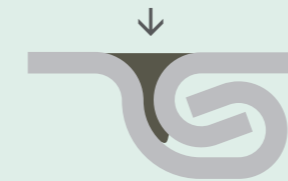
Kaltgeformte Z-Bohle



A
Zunächst das vorseilende Schloss vergießen.



B
Anschließend auf der Belastungsseite den Schlossspalt der Doppelbohle von außen mit Steelant® vergießen.



Rammrichtung →
Spundbohlen mit Steelant® werden mit dem verfüllten Schloss (A) vorseilend eingebaut.